



Schont natürliche Ressourcen

hanit **SYSTEM**

Industrielle Produktentwicklungen aus Recyclingkunststoff

www.hanit.de



Gemeinsam
für Ihr
Projekt



Zahlen & Daten – auf einen Blick

Zentrale

Deutschland

Mitarbeiter 2025

500

weltweit

Deutschland

400

International

100

Umsatz 2023

71.0

Mio. Euro

Standorte

7

Länder



Betriebsgröße

220.000

qm

Gründung

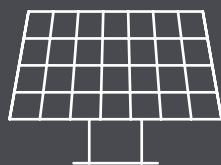
1993

Produkte

ca. 2000

in drei Kategorien

● Emissionen senken



DIN EN ISO 50001

Zertifiziertes
Energiemanagement

● Umwelt schützen



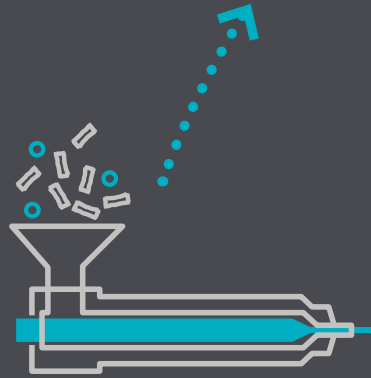
DIN EN ISO 14001

Zertifiziertes
Umweltmanagement

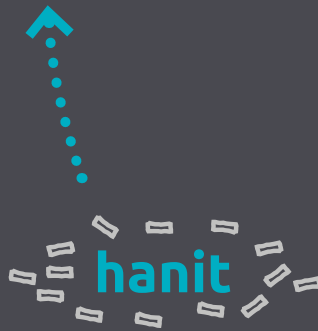


So entstehen **innovative** Produkte.

Wenn diese irgendwann nicht mehr genutzt werden, kann man sie mühelos **wieder recyceln** – der Kreislauf beginnt von Neuem.



Die Pellets werden geschmolzen und in Formen gespritzt.



Aus den Ballen stellen wir Pellets her – unseren Wertstoff **hanit**.



Die Kunststoffverpackungen werden zu Ballen gepresst und bei **HAHN Kunststoffe** angeliefert.





Alles beginnt in privaten Haushalten.
Dort werden Verpackungen in Wertstofftonnen...

Mischkunststoffe mit Know-how nutzen



... oder in Gelben Säcken gesammelt.



Der Inhalt wird
zu Sortieranlagen
gefahren.



Dort werden die Verpackungen
nach Rohstoffen getrennt (unter
anderem in Weißblech und
Kunststoffe). Ungeeignete Reste
werden aussortiert.

○ Wer und was ist hanit

hanit verbindet die Herstellung und Entwicklung von praktischen Produkten mit dem 100%igen Recycling von gebrauchten Kunststoffen. Hierzu nutzen wir Abfälle, die über die Sammlungen der dualen Systeme in den Haushalten und der Industrie entsorgt werden.

Post Consumer Material stellt für uns die Grundlage unserer Wertschöpfungskette dar und findet sich in den gelben Säcken und Tonnen bei jedem einzelnen von uns.

Vorteile auf einen Blick

Nachhaltige und innovative Produkte

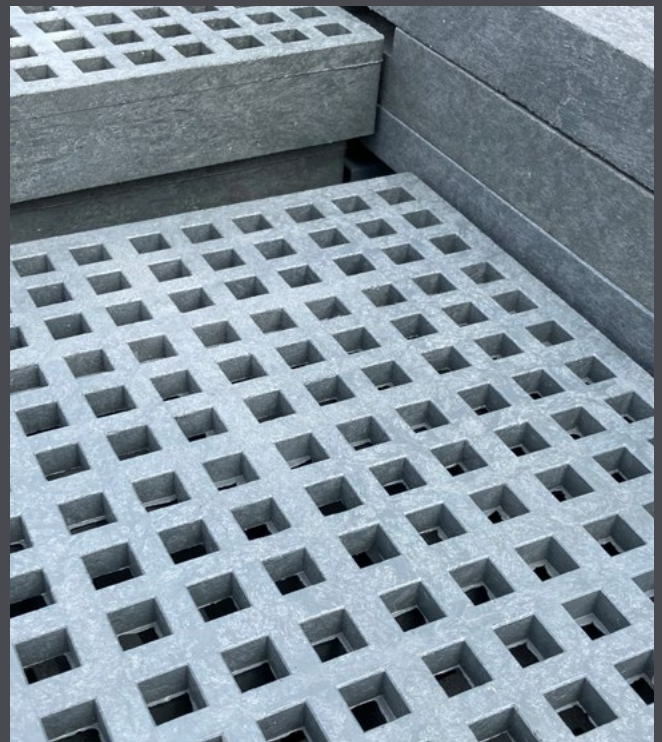
○ Vom Einzelprodukt bis zur komplexen Komplettlösung

Die industrielle Entwicklung benötigt ständig Innovationen. Bedingt durch das sehr gute Preis-Leistungs-Verhältnis ersetzt unser Werkstoff hanit zunehmend die Materialien Holz, Metall, Beton und Primärkunststoffe.

Unsere hanit-Produkte haben bereits viele Konstrukteure positiv überrascht und bieten eine Reihe von Vorteilen. Der Werkstoff hanit besteht aus Sekundärkunststoffen, genauer gesagt aus Polyolefinmischungen. Hauptbestandteile dieser Mischungen sind Polyethylene (LDPE/HDPE) und Polypropylen (PP). Durch den Einsatz dieser hochwertig aufbereiteten Sekundärrohstoffe (Materialreinheitsgrad > 95 %) wird kostenintensives Neumaterial ersetzt und Rohstoffressourcen und Umwelt werden geschont.

Insbesondere in Branchen, in denen es verstärkt um robuste, dickwandige und besonders langlebige Produktlösungen geht, sind die aus hanit gefertigten Profile, Fertigteile und Systeme oftmals technisch und wirtschaftlich von Vorteil. hanit-Produkte zeichnen sich in erster Linie durch ihre Widerstandsfähigkeit gegen Öle, Laugen, Säuren und Salzwasser, ihre Resistenz gegen Mikroorganismen sowie durch ihre Stand- und Bruchfestigkeit aus. Sie sind mechanisch einfach zu bearbeiten und wartungsfrei.

Unser Rohstoff – die hanit-Pellets
– hergestellt aus kurzlebigen
Verpackungsmaterialien



Aus hanit wird ein breites Sortiment von ca. 2.000 Produkten hergestellt. Gerne senden wir Ihnen weitere Themenbroschüren mit noch mehr interessanten Produkten zu.

Eine starke Performance

Unsere Produktvorteile



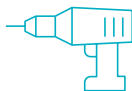
Materialbeständigkeit

- Witterungsbeständig, wetterfest
- Verrottungsfest, splitterfrei, geringe Verletzungsgefahr
- Ganzjähriger Einsatz möglich



Geringes Gewicht

- Einbau ohne schweres Gerät
- Schnellerer Verbau
- Geringere Transportkosten: im Vergleich zu Beton
- Geringere Arbeitsbelastung



Einfache Verarbeitung

- Mechanisch leicht zu bearbeiten (bohren, sägen, schrauben, nageln)
- Einfache Anpassungen vor Ort möglich



Ökonomisch

- Lange Nutzungsdauer
- Wartungsfrei, keine Unterhaltungskosten
- Aus hochwertig aufbereiteten Sekundärkunststoffen (Polyolefinen) gefertigt
- Sehr gutes Preis-Qualitäts-Verhältnis
- Idealer Konstruktionswerkstoff, insbesondere für robuste Profile und Fertigteile



Ökologisch

- Ohne Imprägnierungen hergestellt
- Entlastung der Deponien: nachhaltig umweltschonend
- Recycelbar im werkstofflichen Kreislauf
- Wasserneutral
- Schadstofffrei (gemäß Bodenschutzverordnung)



Materialeigenschaften

- Elektrisch nicht leitend
- Brandverhalten: Brandklasse B2 (DIN 4102)
- Druckfest
- Die Dichte beträgt ca. 0,93 g/cm³
- Wärmeleitfähigkeit: Isolation. Der Wärmeleitfähigkeitswert liegt bei ca. 0,23 [W/mK]
- Dauergebrauchstemperatur: -20 bis +50 °C
- Wasserfest (hydrophob)
- Widerstandsfähig gegen Öle, Laugen, Säuren und Salzwasser
- Resistent gegen Mikroorganismen
- UV-beständig
- Hohe Bruchsicherheit
- Material ist durchgefärbt



Dauerhaft
funktionell

Technische Daten im Überblick			hanit ductile	hanit robust
Untersuchung auf:	Norm DIN EN ISO	Einheit	Messwert	Messwert
Zug-E-Modul	527-2	[N/mm ²]	659	957
Bruchspannung	527-2	[N/mm ²]	9,65	9,36
Bruchdehnung	527-2	%	13,8	3,7
Zugfestigung	527-2	[N/mm ²]	9,65	9,36
Zugdehnung	527-2	%	13,8	3,7
Biege-E-Modul	178	[N/mm ²]	581	890
Biegespannung bei 3,5% Randfaserdehnung	178	[N/mm ²]	11,6	15,2
Biegespannung bei F _{max}	178	[N/mm ²]	15,1	18,0

Unsere Verfahrenstechniken

○ Die Extrusion

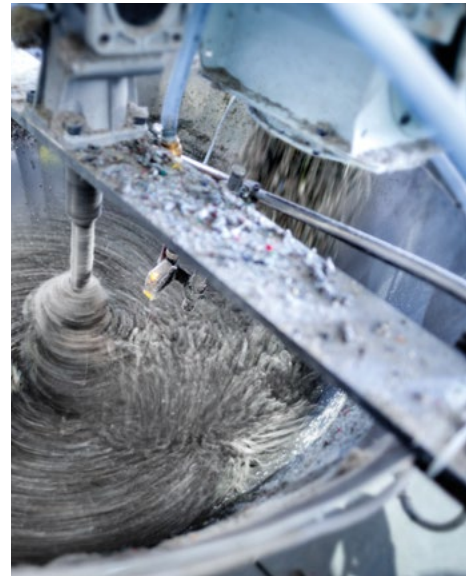
Beim Extrudieren wird die plastifizierte Masse (Schmelze) kontinuierlich durch Profildüsen (Werkzeuge) zu Halbzeugen verarbeitet.

○ Das Spritzgussverfahren

Mit diesem Verfahren lassen sich wirtschaftlich dünnwandigere Formteile in großer Stückzahl herstellen. Der Unterschied zwischen der Extrusion und dem Spritzgussverfahren besteht darin, dass beim Spritzguss diskontinuierlich ein Fertigteil „herauskommt“, während beim Extrudieren kontinuierlich Halbzeuge wie Stäbe, Bohlen und Platten entstehen.

○ Die Intrusion

Das Intrusionsverfahren ist eine Kombination aus Extrusions- und Spritzgussverfahren. Dabei werden die aufgearbeiteten Agglomerate plastifiziert, in Formnester gefüllt und anschließend bis zur Erstarrung abgekühlt. Je nach Formnester, geteilt oder ungeteilt, wird das Produkt herausgestoßen oder manuell entnommen. Mit Hilfe der Intrusion entstehen unterschiedliche Produkte mit Schussgewichten von 5 bis 200 kg.





Verarbeitungshinweise

So funktioniert's am besten

hanit Produkte können bei Bedarf mit herkömmlichen Werkzeugen und Maschinen aus der Holz- und Metallverarbeitung bearbeitet werden. Aufgrund der Eigenschaften des Materials sind einige Besonderheiten zu beachten.



Nageln

hanit Produkte können sowohl konventionell als auch mit Schussapparaten genagelt werden. Durch die kompakte Oberfläche ist das Eindringen in die Profile allerdings schwieriger als bei Holz. Bitte beachten Sie dies bei der Fixierung.



Hämmern

Werden die Profile eingeschlagen, empfehlen wir den Einsatz einer Ramme oder eines Kantenschutzes, um Beschädigungen am Produkt zu vermeiden.



Längenschwankung

Bretter, Schwellen und Vierkantprofile dürfen nicht pressverbaut werden. Die Profile können temperaturbedingt Längenschwankungen von $\pm 1,5\%$ aufweisen. Bei Einbau ist daher ein Ausdehnungsabstand (Dehnungsfuge) einzuhalten.



Schrauben

Sollen Recycling-Profile verschraubt werden, ist das zu befestigende Profil vorzubohren (z. B. Bretter, Stegbohlen, Vierkantprofile). Die Bohrung ist größer als die Schraube auszuführen, zu empfehlen sind Langlöcher, um das temperaturbedingte Ausdehnungsverhalten des Materials zu berücksichtigen.



Ausrichtung

Sonneneinstrahlung wirkt sich auf die Ausrichtung der Profile aus und kann beispielsweise dazu führen, dass sich Zaunpfosten neigen.



Stützabstand

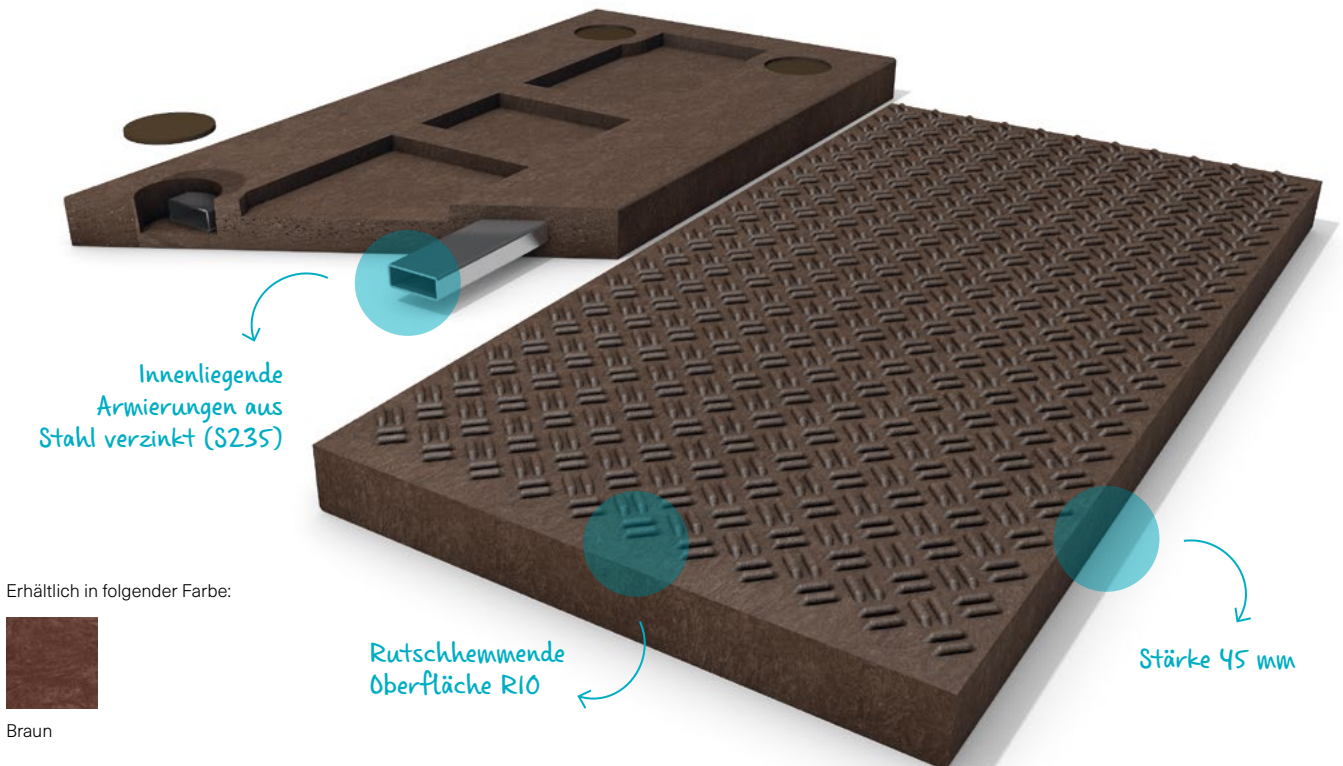
Im Gegensatz zu Holz- oder Metallprodukten weist Kunststoff eine geringere Steifigkeit bei höherer Flexibilität auf. Für Stützabstände bei Profilen sind diese besonderen Materialeigenschaften entsprechend zu beachten.

Produktverzeichnis

- Kabelkanal-Abdeckplatte 10
- Universalrinne 14
- Tübbing-Klötze 16
- Containerplatte 18
- Gitterrostbodensystem 20
- Kabelschutzplatte 23
- Keil Ladungssicherung 23
- Individuelle Produktlösungen 24

Kabelkanal-Abdeckplatte

Begehbare Variante

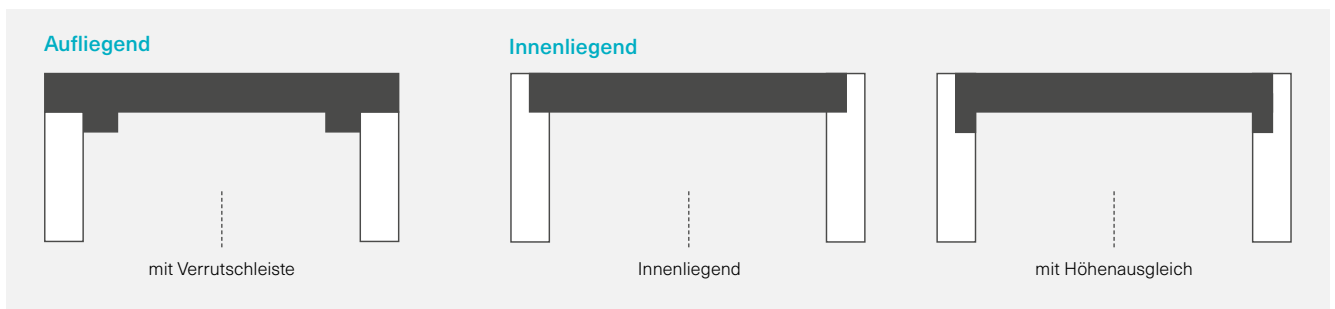


Produktinformationen

- Elektrisch nicht leitend
- Witterungs- und frostbeständig
- Säure- und Laugenbeständig
- Keine Produktwartung erforderlich
- Vielfalt an Ausführungen und Sonderkonstruktionen
- Einfache Anpassung vor Ort, bearbeitbar wie Holz
- Rutschhemmung R10 V10, DIN 51130

Produktabmessungen

- Stärke: 45 mm
- Breite: 400 mm, max. Länge: 1.900 mm
- Länge bis 1.600 mm, 2-fach armiert (50 × 20 × 2 mm)
- Länge 1.600 bis 1.900 mm, 3-fach armiert (50 × 20 × 3 mm)
- Gewicht, ohne Armierung: 42 kg/qm
mit 2-fach Armierung: 48 kg/qm
mit 3-fach Armierung: 62,5 kg/qm





Kabelkanal-Abdeckplatte

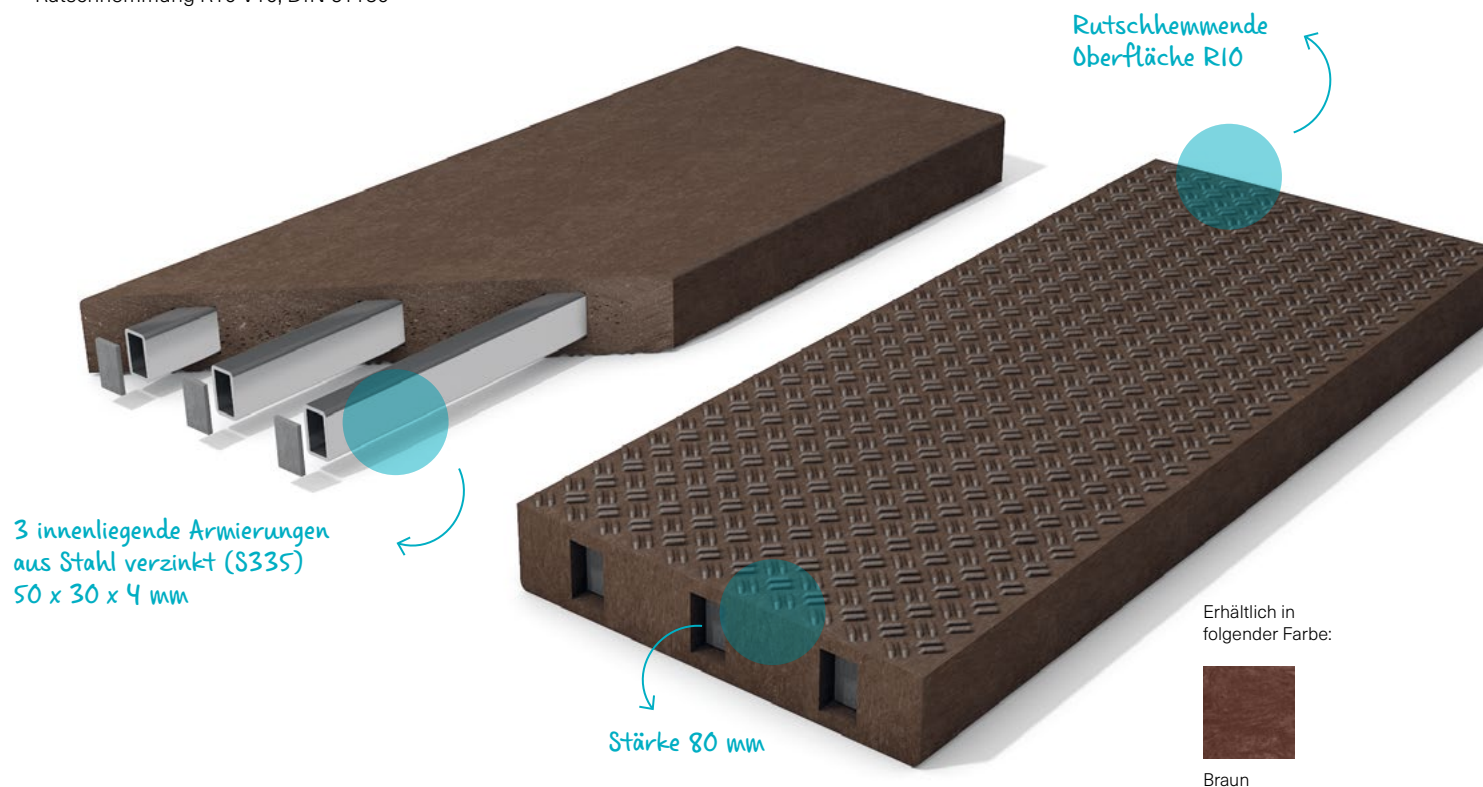
Befahrbare Variante

Produktinformationen

- Elektrisch nicht leitend
- Witterungs- und frostbeständig
- Säure- und Laugenbeständig
- Keine Produktwartung erforderlich
- Vielfalt an Ausführungen und Sonderkonstruktionen
- Einfache Anpassung vor Ort, bearbeitbar wie Holz
- Rutschhemmung R10 V10, DIN 51130

Produktabmessungen

- Stärke: 80 mm
- Breite: 400 mm, Max. Länge: 1.600 mm
- Gewicht, mit 3-fach Armierung: 105 kg/qm



Die Kabelkanal-Abdeckplatte

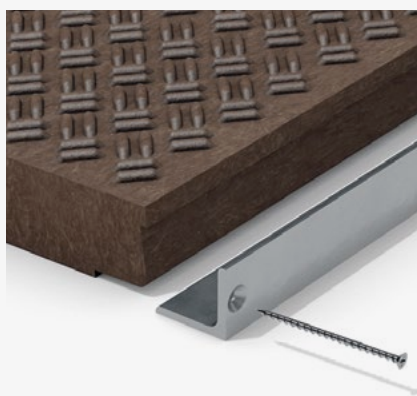
Verarbeitungs- & Montagehinweise



Bitte die Lage der Armierungen beachten! Nicht durch die Armierung schneiden.

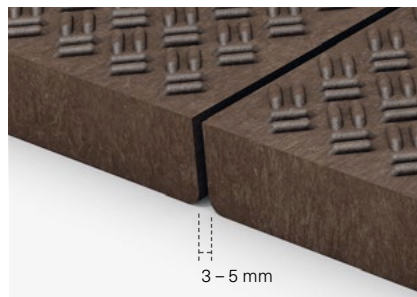
Die Passplatte – nachträgliche Armierung

Bearbeitung von Passplatten:
Für Trapez-, Kurven- und Eckausbildungen empfehlen wir die Verwendung sogenannter Passplatten. Diese weisen gegenüber den Standard Kabelkanal-Abdeckplatten zwei Besonderheiten auf: Sie werden ohne innenliegende Armierung, jedoch mit einem seitlichen Falz zum nachträglichen Montieren eines mitgelieferten Metallwinkels gefertigt.



Verlegeabstand beachten!

Unser Tipp!



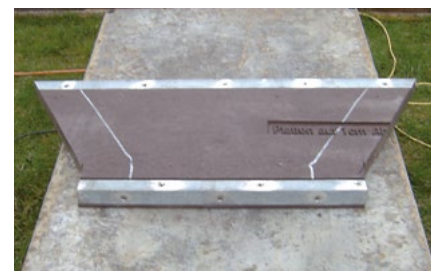
Verlegeabstand: 3 – 5 mm



Unser Tipp: Verwenden Sie einen Zollstock als Abstandhalter.



Werkzeuge zum Bearbeiten einer Passplatte.



Zugeschnittene und nachträglich armierte Passplatte.

Fordern Sie unsere komplette Montageanleitung an.



Montageschritte für eine 90° Abzweigung



1

Anwendungsbeispiel: 90° Ecke



2

Verwendung von vorgefertigten 90° Winkelkonsolen.



3

Befestigung der zwei 90° Winkelschuhe mit zwei M10 Bolzenankern je Winkelkonsole.



4

Einpassung des Vierkantrohrs (50 × 50 mm) in die Winkelkonsolen.



Tipp beachten!

Montage der Verrutschschutzleisten mit den beiliegenden Edelstahlschrauben.
Unser Tipp: Mit Hilfe einer verstellbaren Lehre montieren Sie schnell und passgenau!

Montageschritte für eine 360° Winkelkonsole



1

Anwendung bei Aufweitungen und Trapezabzweigungen.



2

Winkelkonsole mit verstellbarem Winkelmaß mit je 2 M10 Bolzenankern befestigen.



3

Einpassung des Vierkantrohr (50 × 50 mm) in die Winkelkonsole.

Die hanit Universalrinne

in zwei Abmessungen

Typ 550 mit
Arretierungs-
Klammern



Erhältlich in
folgender Farbe:



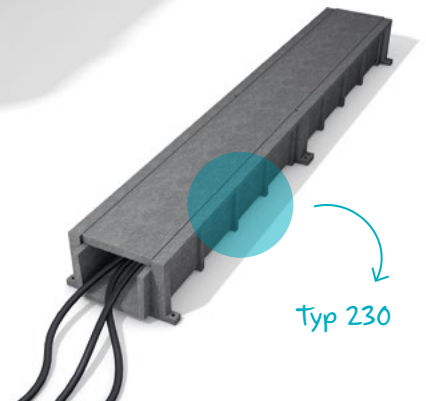
Grau

Produktinformationen

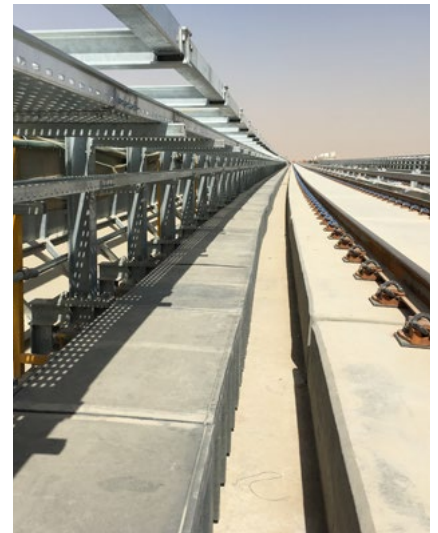
- Deckel mit Klammern arretiert (Typ 550)
- Wasserneutral
- Säure- und Laugenbeständig
- Einfach und formschlüssig zusammensteckbar
- Schnelle und einfache Befestigung am Boden

Produktabmessungen

- **Typ 550**
Innen, B × L × H: 420 × 1.100 × 300 mm,
Außen, B × L × H: 550 × 1.145 × 388 mm,
Gewicht: Rinne 35 kg, Deckel 21 kg
- **Typ 230**
Innen, B × L × H: 193 × 1.000 × 135 mm,
Außen, B × L × H: 373 × 1.040 × 205 mm,
Gewicht: Rinne 17 kg, Deckel 7 kg



Typ 230

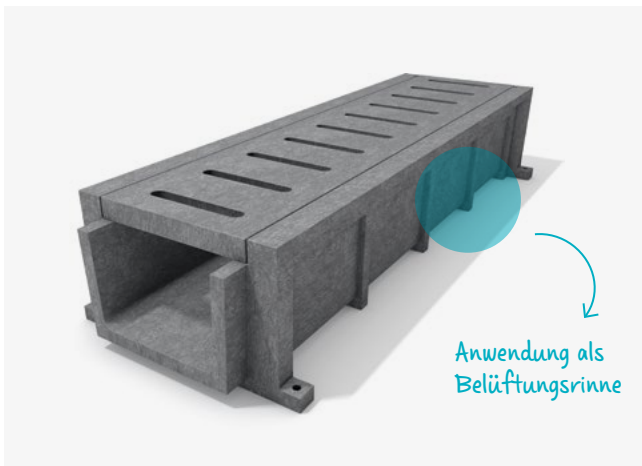


Unsere Universalrinnen lassen sich aufgrund der Materialeigenschaften leicht transportieren und können mit handelsüblichen Werkzeugen problemlos bearbeitet werden. Die Universalrinne kann gebohrt, gesägt und geschraubt werden. Nach dem Verlegen ist sie sofort belastbar.

Sie kann zur Abführung von Oberflächenwasser, zur Ableitung von (kontaminierten) Flüssigkeiten und als Installations- bzw. Versorgungsrinne zum Einsatz kommen. Das Modell Typ 230 mit geschlitztem Deckel kann als Belüftungsrinne in Kompostieranlagen eingesetzt werden.



Typ 230 mit geschlitztem Deckel



- Abmessung (B × L × H): 373 × 1.000 × 205 mm
- Gewicht: 24 kg pro Stück
- Bearbeitbar mit handelsüblichen Werkzeugen
- Einfach und formschlüssig zusammensteckbar
- Säure- und Laugenbeständig
- Schnelle und einfache Befestigung am Boden

Erhältlich in folgender Farbe:



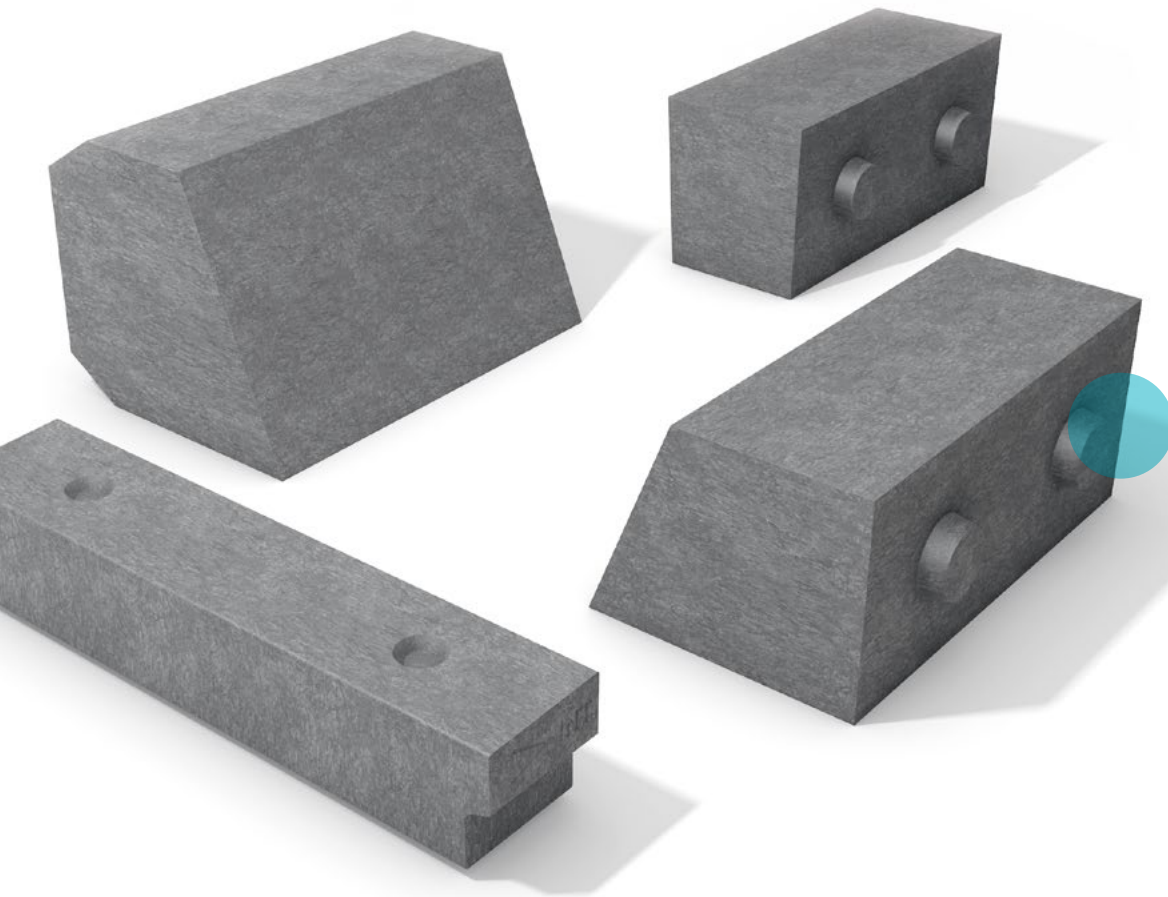
Grau

Im großen Stil einsetzbar – unsere Belüftungsrinne



Tübbing-Klötze

Speziallösungen für die Tunnelbauindustrie



Produktinformationen

- Hochbelastbar
- Formstabil
- Korrosionsfreie Lagerung
- Verspannungsfreie Lagerung (2-, 3- oder 4-Punkt)
- Projektbezogene Anpassung: Radius, Arretierungsrippen, Griffmulde, Markierung

Auf Wunsch mit Arretierungsrippen zur sicheren Positionierung

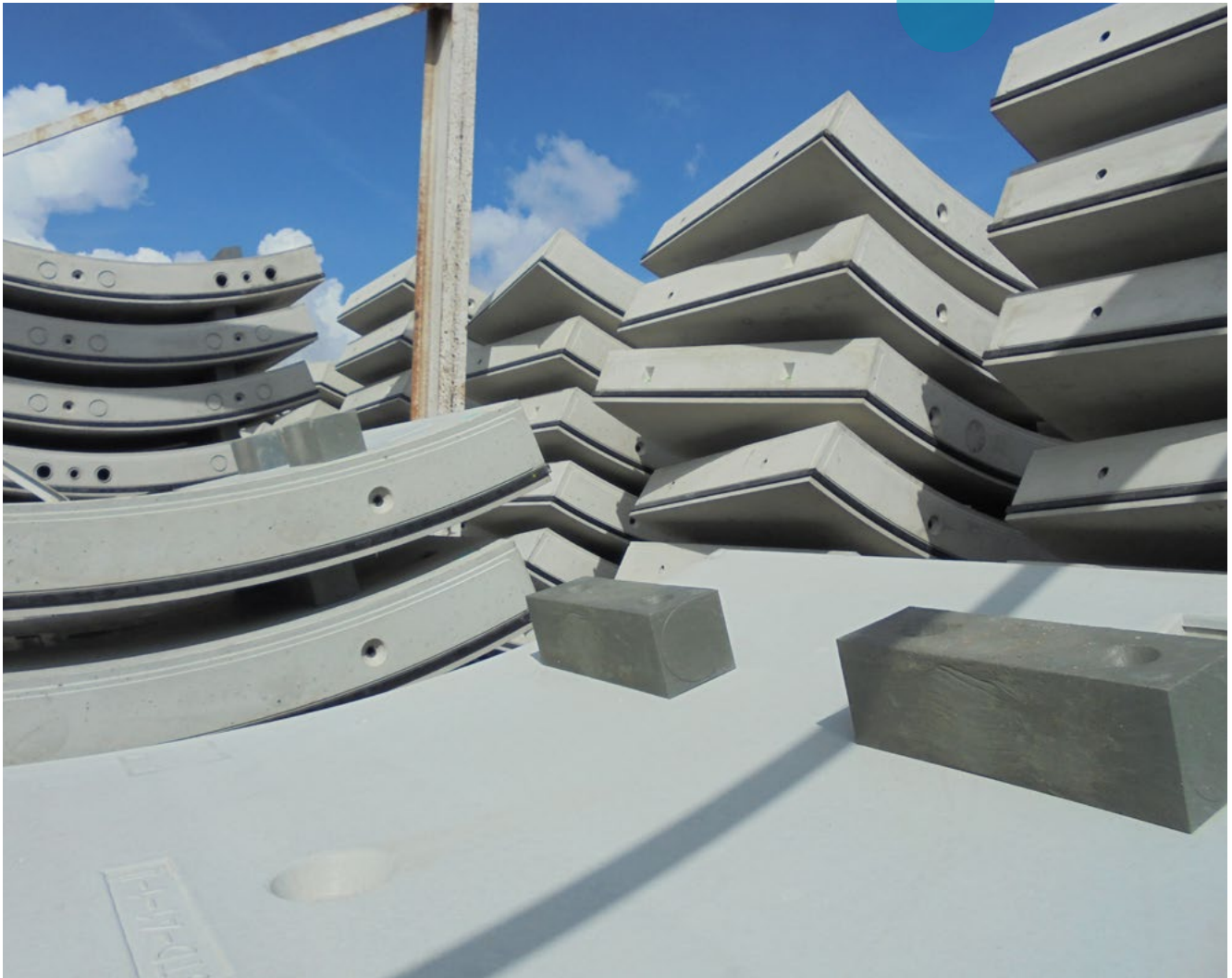
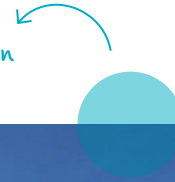
Erhältlich in folgender Farbe:



Grau



Projektindividuelle Anpassungen
am Tübbing-Klotz möglich



Containerplatte

Für einen sicheren Stand

Produktinformationen

- Druckspannung: 5 N/mm² bei allen Platten
- Geringes Gewicht
- Kein schweres Gerät nötig
- Einfache und schnelle Installation
- Leichter und haltbarer als Beton
- Zwei Bohrungen zum Zentrieren und Stapeln der Platten
- Wiederverwendbar für verschiedene Projekte
- Hält hohen Belastungen stand

Produktabmessungen

- Mit Löchern
Stärke: 20 und 30 mm, 400 × 400 mm
Stärke: 50 mm, 400 × 400 mm, 500 × 500 mm
- Ohne Löcher
Stärke: 70 mm, 600 × 600 mm



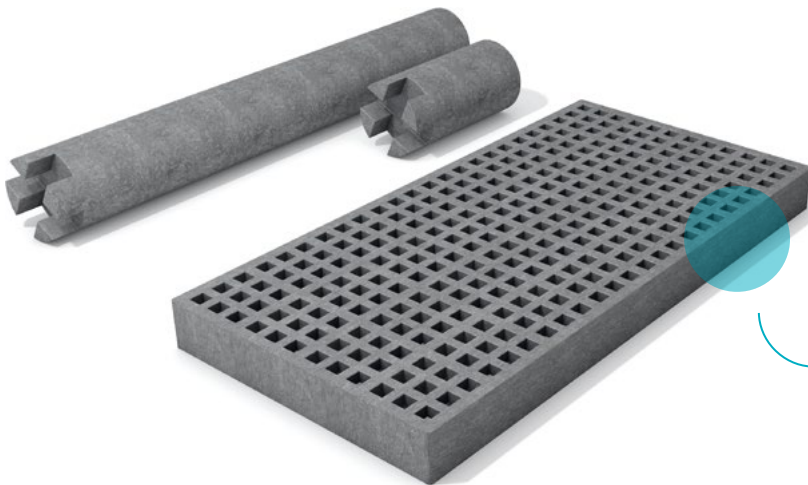
Containerplatten eignen sich hervorragend für den schnellen Aufbau temporärer oder dauerhafter Containeranlagen in allen Branchen und Einsatzgebieten.



Befahrbar für Fahrzeuge mit bis zu 3 Tonnen Gesamtgewicht



Stützen 300 – 1.000 mm, Lagerlängen beachten!



Große Öffnung (32%) für ausreichende Luftzirkulation

Produktinformationen

- Komponenten für Biofilteranlagen (Abluftreinigung) und Trocknung (z.B. Getreidetrocknung)
- System aus belastungsstarken Gitterrostböden
- Hydrophobe Materialeigenschaften
- Säure- und Laugenbeständig
- Temperaturbeständig bis 50 °C

Produktabmessungen

- Platten (B × L × H): 500 × 1.000 × 80 mm
- Gewicht
Gitterrost Platte: 15,7 kg
Geschlossene Platte: 17,3 kg
- Stützen: Ø 150 mm,
Länge auf Lager: 350 / 450 / 550 / 700 / 1.000 mm
Weitere Längen: 300 / 400 / 500 / 600 / 650 / 750 / 800 / 850 / 900 / 950 mm
- Gewicht: 2,7 – 9,5 kg

Erhältlich in folgender Farbe:



Grau



1. An alle Maße anpassbar

Das aufgeständerte hanit-Gitterrostbodensystem lässt sich vor Ort leicht zuschneiden, was eine Anpassung an die Größe und die Arbeit in komplexen Bereichen ermöglicht.

Gitterrostbodensystem

Perfekt einsetzbar als Belüftungs- und Anströmboden

Anwendungsbereiche

- Biofilteranlagen (Belüftungs- bzw. Anströmboden)
- Industrieanlagenbau (als Laufstege, Doppelböden, Abtropfrostre oder als Standflächen in Arbeitsbühnen, Rampen sowie Produktions- und Transferstraßen)
- Als Boden- bzw. Regalplatten für Schadstoff-Sammelstationen

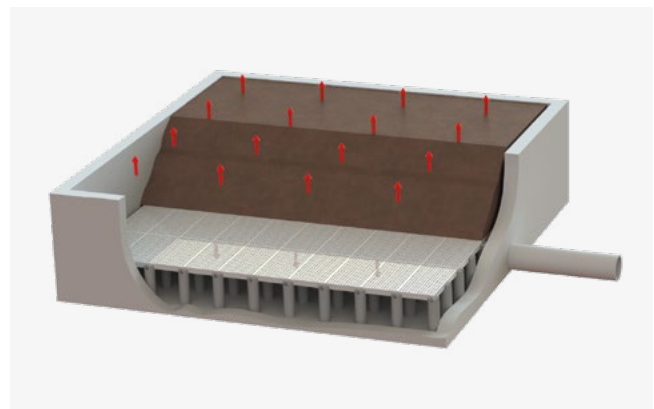


Individuell anpassbar an örtliche Gegebenheiten



2. Schnelle und einfache Installation

Unsere Gitterrostböden sind so konzipiert, dass sie einfach auf die Krone der Standfüße aufgesteckt werden können.

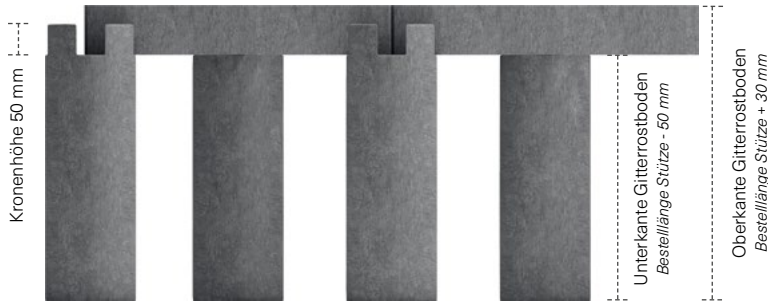


3. Sehr stabil mit großer Umluftfläche

Der hanit-Gitterrost eignet sich hervorragend als Belüftungsboden in Biofilteranlagen.

Gitterrostboden

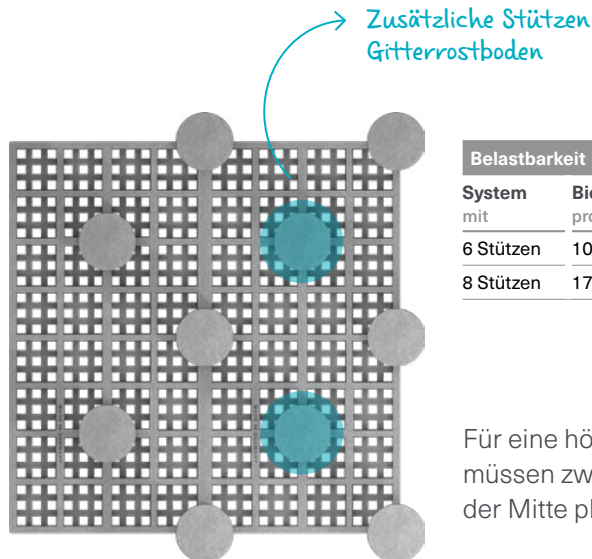
Gut zu wissen



Die Stützen werden auf ebenem und belastbarem Untergrund aufgestellt. Die Kronen ragen dabei nach oben.



Die Gitterrostböden werden von oben in die Zapfenkrone der Stützen eingehängt.



Belastbarkeit		
System mit	Biofiltermasse pro qm	Befahrbarkeit Mit Fahrzeugen*
6 Stützen	10 Tonnen	2 Tonnen
8 Stützen	17 Tonnen	3 Tonnen

* Gesamtgewicht

Für eine höhere Belastbarkeit müssen zwei zusätzliche Stützen in der Mitte platziert werden.

Kabelschutzplatte

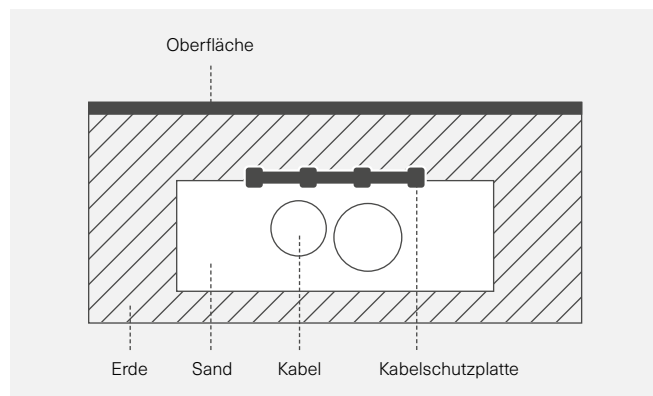


- Abmessung (B × L × H): 200 × 1.010 × 50 mm
- Geringes Gewicht – nur 7,2 kg pro Stück
- Schützt Kabel und Versorgungsleitungen vor Beschädigungen bei Baggararbeiten
- Durch Stärke und Struktur sehr sicher

Erhältlich in folgender Farbe:



Grau



Universal-Keil



Erhältlich in folgender Farbe:



Grau

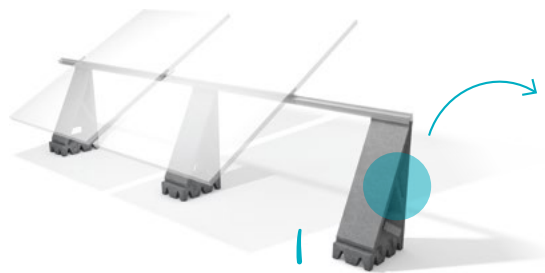
Fügt sich perfekt ein



- Abmessungen im Querschnitt (B × H): 113 × 50 mm, maximale Länge: 2.450 mm
- Verschiedene Profilmaße möglich
- Wiederverwendbar, feuchtigkeits- und schmutzabweisend
- Im Gegensatz zu Holz keine Blaufäule
- Einfache Verarbeitung

Wirtschaftlich, nachhaltig – innovativ

hanit INNOVATION Neuproduktentwicklung



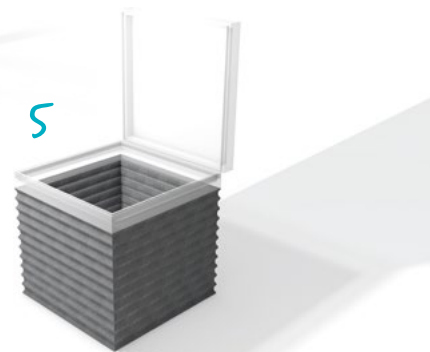
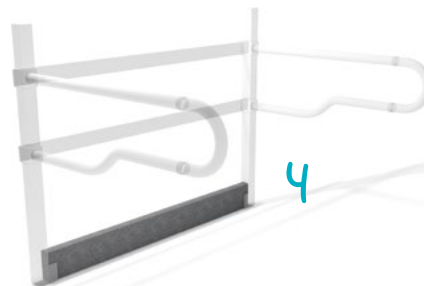
Individuell erfolgreich realisierte Kundenprodukte in verschiedenen Industriesektoren.



Immer mehr Kunden aus verschiedensten Industriezweigen erkennen die Vorteile unseres Recyclingkunststoffes. Wo herkömmliche Materialien wie Holz, Beton, Stahl oder Neukunststoff an ihre Grenzen stoßen, ist hanit die Alternative.

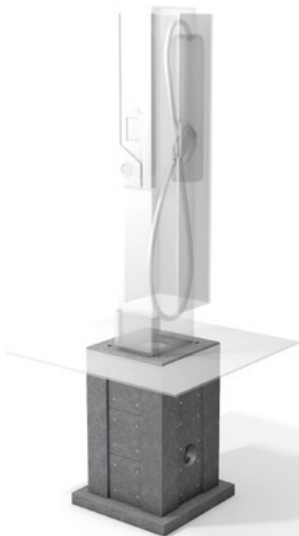
Auch im industriellen Einsatz hat sich hanit bereits vielfach bewährt, denn wir entwickeln über unser Standardsortiment hinaus clevere und zukunftsfähige Lösungen für individuelle Anforderungen, die unseren Kunden entscheidende Vorteile in ihrem Marktsegment sichern. So konnte bereits eine Vielzahl exklusiver Kundenprodukte aus hanit entstehen.

Vielleicht ist Ihr Produkt schon das nächste. Sprechen Sie uns an!



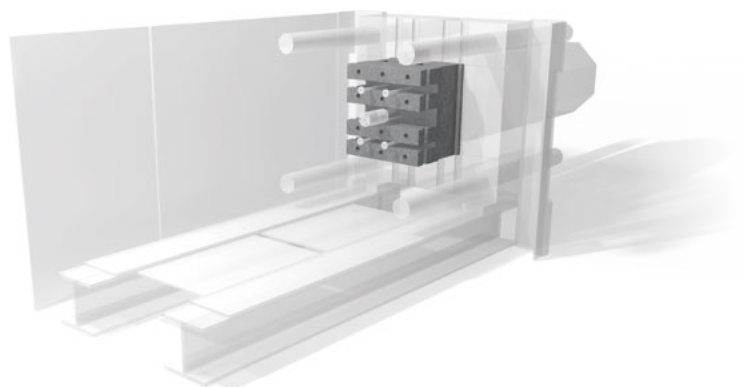
- 1 Photovoltaik / Montagesystem
- 2 Straßenbau / Entwässerungsrinne
- 3 Chemische Industrie / Gitterrost
- 4 Landwirtschaft / Stallprofil
- 5 Infrastruktur / Revisionschacht
- 6 Baubranche / Nivellierplatte

- 7 Verkehrstechnik / Radwegabtrennung
- 8 Anlagenbau / Fertigfundament
- 9 Stahlindustrie / Coilmatte
- 10 Infrastruktur / Fertigfundament
- 11 Leitungsbau / Kabelschutzplatte



Unser Leistungsangebot

- Konstruktion
- Formenbau
- Machbarkeitsanalyse
- Unterstützung in der Produktentwicklung
- Statische Berechnungen
- Projektbetreuung



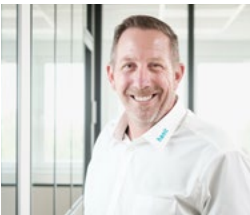
Unser Vertriebs-Team

Finden Sie Ihren passenden Kontakt im Außendienst



Peter Luczykowski

M +49 151 70656462
peter.luczykowski@hanit.de



Dennis Günther

M +49 151 70656485
dennis.guenther@hanit.de



Stefan Lauer

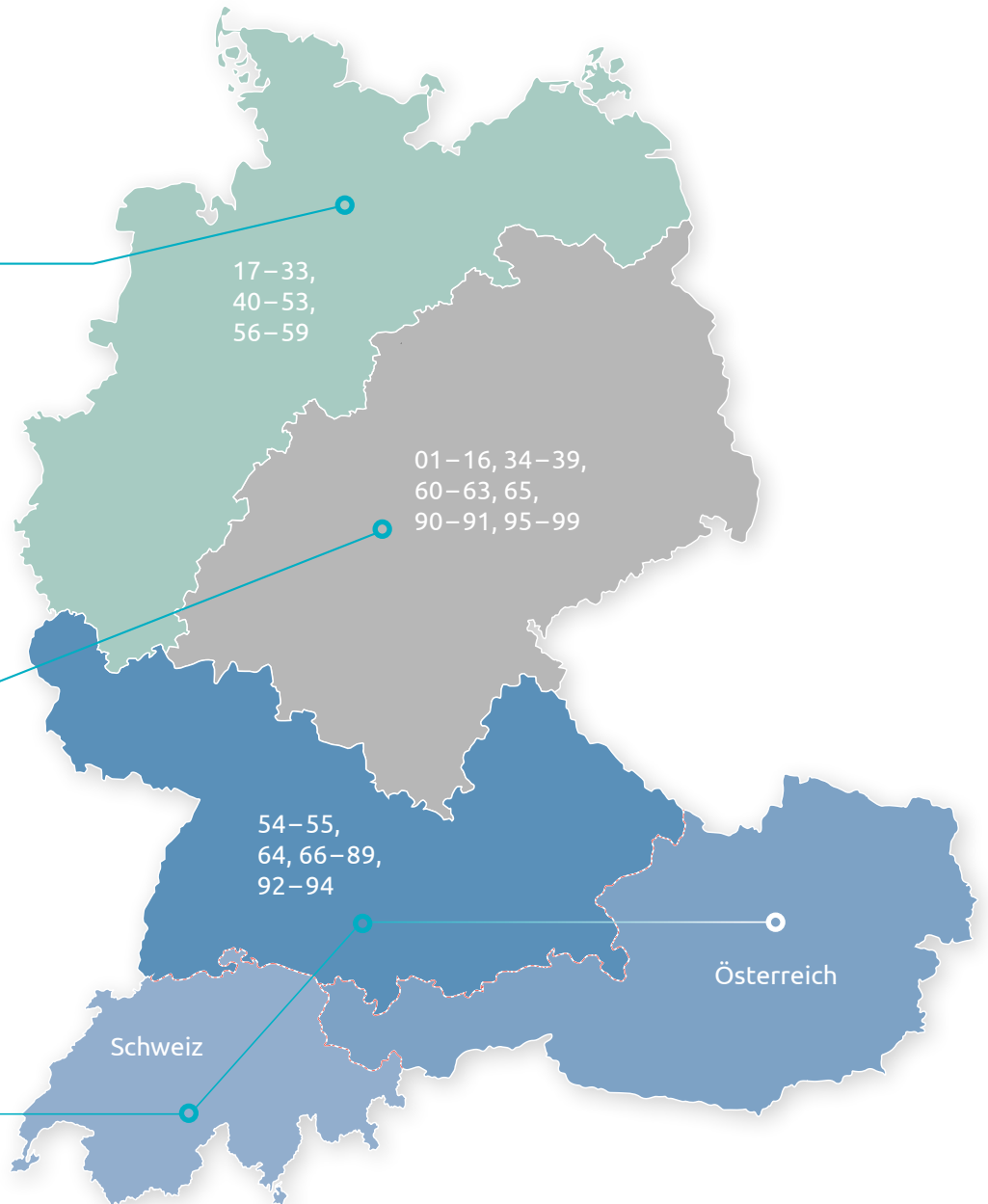
M +49 170 5471002
stefan.lauer@hanit.de



Daniel Thiel

Leitung Vertrieb Außendienst | SYSTEM & INNOVATION

T +49 6543 9886-290 | M +49 171 1923592
daniel.thiel@hanit.de



Eine starke Performance

Der umweltfreundliche Werkstoff

Unser umweltfreundlicher Werkstoff hanit besteht zu 100 % aus recyceltem Kunststoff und zeichnet sich durch seine vielfältigen Einsatzmöglichkeiten aus. Produkte aus hanit sind überall einsetzbar und lassen sich einfach verbauen, gut transportieren und schützen durch das Einsparen von Neumaterialien unser Klima.

hanit kommt ohne chemische Zusätze oder Imprägniermittel aus. Es findet in Produkten wie Gitterrostböden, Kabelkanal-Abdeckplatten und Tübbing-Klötzen eine perfekte Anwendung und zeichnet sich überall dort aus, wo es feucht und nass werden kann oder extrem hohe Anforderungen an Haltbarkeit und Belastbarkeit bestehen.

Neben der Umweltverträglichkeit ist es vor allem die hohe Produktperformance, die das Material einzigartig macht: hanit vereint die positiven Eigenschaften von Holz, Stein, Kunststoff und Beton und bietet neben seinem hohen Nutzwert ein langfristig herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, das sich schnell bezahlt macht.



Service Hotline

Telefonische Unterstützung
und Beratung erhalten Sie unter:

T +49 6543 9886-0

Mo–Fr, 08:00–17:00 Uhr

Mehr Informationen erhalten
Sie unter

www.hanit.de



Jederzeit auch vor Ort für Sie da ...

Wir stehen Ihnen jederzeit auch vor Ort zur Verfügung. Durch unser flächendeckendes Netz von Außendienstmitarbeitern helfen wir gerne bei der Umsetzung Ihrer Ideen und beantworten Ihre Fragen. Von der Planung über den richtigen Einbau bis zur einfachen und schnellen Abwicklung des Projekts.

Interesse an mehr hanit-Produkten?
Fordern Sie gerne weitere Broschüren an oder
besuchen Sie uns unter www.hanit.de

Beispielsweise



Flyer Produktinnovationen



Webseite



Infrastrukturlösungen

HAHN Kunststoffe GmbH

Gebäude 1027
55483 Hahn-Flughafen
T + 49 6543 9886-0
info@hanit.de
www.hanit.de



www.blauer-engel.de/uz30a

Seit 2005 ist die HAHN Kunststoffe GmbH als zertifiziertes Unternehmen berechtigt, das Umweltzeichen „Der Blaue Engel“ zu führen.

HAHN France S.A.S.

57320 Bouzonville, Frankreich
www.hanit.fr

HAHN Plastics Ltd.

Swinton M27 8LJ, Vereinigtes Königreich
www.hahnplastics.com

HAHN Plastics (North America) Ltd.

Waterloo, ON N2V 1N3, Kanada
www.hanit.ca

PRECO SYSTEM S.R.L.

33013 Gemona del Friuli (UD), Italien
www.plasticariciclata.it

HAHN Iberia Plástico Reciclado S.L.U.

31210 Los Arcos (Navarra), Spanien
www.hanit.es

PFA Recycling LLC.

Chesterfield, MI 48051, USA

